

技术数据表


Altech[®] ECO

ALTECH PC ECO 2015/509 GF15

| | |
|----------|-----------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 |
| 填料/添加剂系统 | 15 % 玻纤 |
| 特殊功能 | 易脱模 |
| 市场细份 | 电子电器,建筑 |
| 应用领域 | 家庭电器,电器部件 |
| 典型应用 | 多样的 |

| | |
|-------|--|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 % |
|-------|--|

| | |
|--------|---------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-100 °C |
|--------|---------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|------------------|-----------|---------------------------|------------------|
| 机械性能 | | | |
| 拉伸模量 | 5400 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 90 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3.5 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 9 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 141 | °C | ISO 306 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 4.5 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 300 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 1.2 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.5 - 0.7 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1300 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 生态性能 | | | |
| 全球增温潜势 (GWP) | 0.55 | kg CO ₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |
| 易燃 | | | |
| 3.0mm厚度时的燃烧性 | V-1 | class | UL 94 |
| Yellow Card 现存 | 是的 | - | - |